



PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE ELECTRODE ENROBÉE - PROCEDE 111 - Code R4899

PUBLIC

- Personnel Soudeur ayant une connaissance technologique du procédé, souhaitant se perfectionner au soudage à l'arc électrique à l'électrode enrobée

PREREQUIS

- Avoir des notions du procédé AEEE ou avoir suivi le stage « initiation au soudage AEEE »

MODALITES PEDAGOGIQUES

La formation est dispensée par un formateur qualifié, basée sur une pratique intensive.

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

Évaluation pratique permanente durant la formation et QCM pour la partie théorique.

MODALITES PARTICULIERES

Le stagiaire devra se présenter muni d'une tenue de travail en coton, de chaussures de sécurité et de ses EPI personnels.

Les équipements de protection individuels spécifiques seront mis à sa disposition.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Exécuter des soudures de bonne qualité visuelle sur des ensembles simples
- Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- Acquérir la gestuelle de la soudure à l'électrode en toute position

PROGRAMME

Théorie

- Généralités sur le procédé
- Mise en œuvre du procédé
- Le choix des consommables
- Préparations des pièces et des joints
- Positionnement des assemblages
- Les paramètres de réglage
- Les types d'assemblage
- Les contrôles visuels
- Défauts des soudures
- Hygiène et sécurité

Pratique

- Soudage Arc Électrique Électrodes Enrobées de tôles en acier faible ou forte épaisseur en position :
 - Angle intérieur
 - Montante
 - A clin
 - En corniche
 - En plafond



N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Qualiopi – 8575624



1 à 12
participants



5 jours



Planification tout au long de
l'année, sur réservation

INFORMATIONS ET INSCRIPTION
info@afpiso.com
www.formation-maisonindustrie.com